Con ROPERA®, LEITNER ridefinisce lo standard degli impianti monofune unidirezionali

ROPERA®, la più recente innovazione di LEITNER, produttore altoatesino di impianti a fune, garantisce a tutti i componenti di un impianto monofune unidirezionale le massime prestazioni e i più alti livelli di sostenibilità, convincendo inoltre grazie alle ampie possibilità di personalizzazione, alla notevole riduzione delle emissioni acustiche, alla facilità di manutenzione e ai suoi alti standard in termini di sicurezza sul lavoro. Ha inizio una nuova era all'insegna della mobilità efficiente ed ecologica, con costi ottimizzati lungo l'intero ciclo di vita degli impianti.

Martin Leitner, membro del C.d.A. di LEITNER S.p.A., riassume così il nuovo standard ROPERA®: "La costante ricerca di progressi e innovazione ha portato a un risultato congiunto di grande rilevanza, che ridefinisce completamente il sistema degli impianti a fune, con un focus particolare su due aspetti fondamentali per il nostro tempo, la sostenibilità e l'efficienza. Lo sviluppo di ROPERA® è stato reso possibile grazie al know-how di LEITNER, Poma e Bartholet; i clienti hanno così la possibilità di usufruire del meglio di questi tre mondi".Martin Leitner sottolinea inoltre che "ROPERA® è il connubio perfetto tra componenti già molto noti, come LEITNER DirectDrive, la tecnologia di trasmissione senza riduttore, e nuovi sviluppi che consentono di fornire un prodotto ottimizzato in termini di costi e risparmio di risorse".

Accanto all'ottimizzazione tecnica e visiva dei componenti classici, come la guida fune, il morsetto e il design premium delle stazioni, affidato a Pininfarina, ROPERA® ricopre un ruolo centrale nella digitalizzazione grazie al sistema LeitPilot per cabinovie e seggiovie e a Skadii, la soluzione per la gestione dei comprensori.

Elevate prestazioni e ridotta rumorosità: nuovi standard per il settore degli impianti a fune

L'ottimizzazione delle fonti rumorose nell'intero impianto significa per ROPERA®:

elementi a isolamento sonoro (a disaccoppiamento) nell'ambito della deviazione orizzontale e verticale della fune

numero ridotto di rulli per la deviazione orizzontale della fune nella stazione di rinvio

puleggia di maggiori dimensioni, e di conseguenza vibrazioni ridotte e un funzionamento più fluido

carrelli di tensionamento progettati in modo da favorire la riduzione del rumore grazie a un meccanismo di disaccoppiamento

Sicurezza sul lavoro e facilità di manutenzione in primo piano

I costanti feedback ricevuti dai clienti e l'obiettivo di rendere quanto più comoda, efficiente e sicura possibile l'operatività quotidiana con e su tutti gli impianti LEITNER hanno portato alle seguenti innovazioni:

pedane richiudibili

pedane di lavoro su due livelli

ampia piattaforma di lavoro nella parte anteriore della stazione

rivestimenti in plastica trasparente per il convogliatore a pneumatici

ottimizzazione dell'accessibilità verso tutti i componenti all'interno della stazione

innovativo sistema di botole per la movimentazione semplice e rapida dei pezzi di ricambio all'interno della stazione

ottimizzazione degli intervalli di manutenzione

La tecnologia ROPERA® è completata da una costruzione efficiente e sostenibile, che consente una vita tecnica di oltre 40 anni e una riciclabilità fino al 95%. Con ROPERA® si ottiene pertanto un'ottimizzazione significativa dei costi lungo tutto il ciclo di vita degli impianti monofune unidirezionali.

L'effetto ROPERA®: massima flessibilità grazie alla struttura modulare

La struttura modulare permette un rapido avanzamento del progetto, consentendo di produrre e installare gli impianti nel giro di poche settimane; LEITNER può così garantire la massima rapidità e flessibilità ai suoi clienti.

Il nuovo standard nel settore degli impianti a fune prende vita con il primo progetto basato sulla tecnologia ROPERA®: la seggiovia a 6 posti "Glück" nel comprensorio altoatesino di Speikboden.

Franz Wieser, Presidente delle funivie Speikboden, esprime la propria soddisfazione per questa première: "La perfetta combinazione di tutti i componenti ci permette di utilizzare in modo ottimale le tecnologie più moderne. Per questo motivo abbiamo ritenuto che LEITNER fosse la scelta più ovvia per la realizzazione della nuova seggiovia. Gli effetti positivi di questa scelta rappresentano per tutti un valore aggiunto mai riscontrato fino a ora, sia per l'azienda sia per i clienti. Siamo lieti di essere il primo cliente al mondo ad applicare il nuovo standard ROPERA®".

Contatto stampa:

LEITNER
Maurizio Todesco
Head of PR & Corporate Communications
Brennerstraße 34
I-39049 Sterzing (BZ)

Tel. +39 0472 722115
Cell. +39 335 772229
maurizio.todesco@leitner.com

LEITNER
Maria Jäger
Marketing Communication
Michael-Seeber-Straße 1
6410 Telfs

Tel. +43 (0)5262 621 21 3414
maria.jaeger@leitner.com